



# Politica per la qualità

---

ABL AUTOMAZIONE SRL

REV. 01 - 28/11/2022

**ABL Automazione** nasce nel 1995, affermandosi rapidamente come player di riferimento nella progettazione e realizzazione di macchine ed impianti per l'assemblaggio nei più svariati settori industriali.

Oggi ABL Automazione, parte di Industrie Saleri Italo S.p.A. dal 2019, grazie all'acquisizione di competenze rappresentate da profili di elevata esperienza nel mondo dell'automazione robotizzata e da importanti sinergie con realtà del settore, consolida un nuovo modello di business, profondamente "customer oriented", atto ad offrire soluzioni a 360° alle più disparate esigenze produttive.

Il tradizionale rapporto "fornitore – cliente" si trasforma a tutti gli effetti in una vera e propria partnership tecnologica.

L'evoluzione e lo sviluppo della società passano inevitabilmente da elementi chiave quali: elevata competenza tecnica, esperienza pluriennale nel settore, spiccato orientamento alla virtualizzazione, qualità, sostenibilità, servizi di project management, customer care e internazionalizzazione.

**INDUSTRIE SALERI ITALO SPA**, è un'azienda che opera da più di 80 anni nel settore automobilistico, dapprima come produttore di parti di ricambio e successivamente, grazie alla ricerca avanzata (pre-sviluppo), allo sviluppo e alla progettazione, è divenuta produttore di pompe acqua per motori tradizionali ed elettrici. I propri prodotti trovano applicazione nel primo impianto (OEM) (quale fornitore diretto delle principali Case automobilistiche), nel ricambio originale (OES) e nel ricambio indipendente (After Market).

ABL Automazione e l'Alta Direzione individuano nell'implementazione di un Sistema di Gestione per la Qualità efficiente ed efficace e nella soddisfazione del Cliente i principali fattori con cui consolidare e migliorare i rapporti esistenti, nonché ampliare la propria presenza sul mercato.

A tale scopo, ABL Automazione ha implementato un sistema di gestione qualità (SGQ) in accordo ai requisiti definiti nella normativa ISO 9001 (2015), la cui efficacia ed efficienza consentono di perseguire i diversi obiettivi aziendali, quali:

- Comprensione e soddisfacimento dei requisiti attuali e futuri di ciascuna parte interessata, sia interna che esterna all'Organizzazione;
- Perseguimento del miglioramento continuo dei propri processi;
- Creazione e mantenimento di una cultura aziendale orientata alla qualità, promuovendo lo sviluppo delle competenze di ciascuno, aumentando la consapevolezza del valore del proprio ruolo all'interno dell'Organizzazione ed incentivando la collaborazione tra le diverse aree organizzative, in maniera strutturata e sistematica;
- Gestione dei processi secondo la metodologia *Risk based thinking* al fine di identificare rischi e opportunità, di pianificare e attuare le più opportune azioni volte alla gestione di tali fattori;
- Gestione mediante l'approccio per processi, definendone le interazioni ed il corretto monitoraggio volto a perseguire il miglioramento continuo. Tale approccio contribuisce al raggiungimento degli obiettivi e dei risultati attesi mediante un impiego di risorse ottimale ed assegnazione di responsabilità definite.

Non per ultimo, la gestione efficace dell'organizzazione e dei suoi processi in conformità al SGQ, congiuntamente ai propri punti di forza quali, capacità di innovazione, esperienza e flessibilità, sono elementi ritenuti imprescindibili per la continuità di business di ABL Automazione.

L'Alta Direzione ha definito questa Politica e la pone all'attenzione di tutte le parti interessate affinché ciascuno la attui nel quadro delle proprie mansioni e competenze.

Si impegna altresì a rivederla periodicamente in occasione dei riesami della Direzione per accertarne l'idoneità alle mutevoli condizioni del contesto e a diffonderla e sostenerla con le risorse ed i mezzi più opportuni.

Franco Codini  
General Manager

Gussago, 28 Novembre 2022